

Tekniset tiedot

Flowcoat SK

Flowcoat SK

13-11-2024 / V 2

Tuotekuvaus

Flowcoat SK on värillinen 2-komponenttinen epoksinpinnoite, joka on suunniteltu lentokonehallien lattioiden pinnoittamiseen. Erinomainen kulutus- ja kemikaalinkestävyys hydraulinesteitä, kuten skydrolia vastaan.

Ominaisuudet ja edut

- Erinomainen kulutuskestävyys
- Helppo levittää ja erittäin hyvä peittokyky
- Korkea kemiallinen kestävyys hydraulinesteitä, kuten Skydrolia, vastaan

Käyttötarkoitus / Käyttöalue

Pinnoitejärjestelmä kevyen ja keskiraskaan kulutuksen kohteisiin. Kemikaalien kestävä, helposti puhdistettava. Sileä tai liukuesto viimeistellyllä. Suunniteltu erityisesti lentokoneiden käsittelyalueilla, kuten halleihin, pysäköintialueille, työpajoihin jne.

Pakkaus

Pakkauskoot (A+B):

Yksikkö 14.5 kg (10 litraa) - A-osa: 11.3 kg, B-osa: 3.2 kg

A-osa = Flowcoat SF41 A

B-osa = Flowcoat/Flowshield SK B

Värivaihtoehdot

Tuote on saatavana seuraavissa vakioväreissä:

Goosewing Grey 222, Light Grey 232, Window Grey 2012, Mid Grey 280, Sand Beige 326, Pastel Blue 452, Tile Red 637, Pastel Green 740

Erikoisvärit tilauksesta.

Säilyvyys

12 kuukautta valmistuspäivästä (kts. pakkaus), kun säilytys alkuperäisessä avaamattomassa pakkauksessa.

Varastointi

Varastointi kuivassa paikassa, avaamattomissa alkuperäispakkauksissa, +5°C - +40°C lämpötilassa. Suojattava jäätymiseltä, suoralta auringonvalolta, kosteudelta tai epäpuhtauksilta.

Sertifikaatit & hyväksynnät

CE EN 13813 mukaan (käytettäessä osana kokonaista järjestelmää)

Tekniset tiedot

Flowcoat SK

Tekniset tiedot

Olomuoto		A: Pigmentoitu nestemäinen B: Meripihka nestemäinen
Sekoitusuhteet	A / B	3.53 / 1 paino-osissa 2.35 / 1 tilavuusosissa
Tiheys	EN ISO 2811	~1.40 kg/dm ³
Kuiva-ainepitoisuus		~100 %
Astia-aika +20 °C		~25 min
Kovettumisaika +20 °C		Kosketuskuiva: 8 tunnin jälkeen Kevyt jalankulku: 24 tunnin jälkeen Käyttöönotto: 48 tunnin jälkeen Täysin kovettunut: 7 päivän jälkeen
Päällemaalaus aika +20 °C		16 - 24 h
Shore D -kovuus	EN ISO 868	~80
Kulutuskestävyys	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
Tartunta alustaan	EN 13892-8	B2.0 (≥ 2 MPa)
Ympäristön lämpötila		+15 °C - +25 °C
Alustan lämpötila		+10 °C - +25 °C
Ympäristön suhteellinen kosteus		< 75 %
Alustan suhteellinen kosteus		<5% (TRAMEX-asteikko tai 85% RH BS 8203)

Asennusolosuhteet

Materiaalin parhaan levityskäyttäytymisen varmistamiseksi on suositeltavaa säilyttää astioita vähintään 24 tuntia +15 °C - +25 °C lämpötilassa ennen levitystä.

Levityksen ja tuotteen alkukovettumisen aikana alustan lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C korkeampi kuin kastepistelämpötila.

Ympäristön lämpötila ei saa laskea alle +5 °C ensimmäisten 24 tunnin aikana levityksen jälkeen.

Korkea kosteus kovettumisen alkuvaiheessa voi aiheuttaa pintaan valkoisia himmeitä täpliä.

Alustan esikäsittely

Sementtiliima ja muu tartuntaa heikentävä aines on poistettava hionnalla ja imuroimalla. Kaikki halkeamat ja lattiavauriot on korjattava ennen pinnoittamista.

Yksityiskohtaisemmat tiedot alustan vaatimuksista löytyvät järjestelmäesitteistä.

Sekoitus

Sekoita A-osa huolellisesti ennen B-osan lisäämistä. Sekoita massa matalakierroksisella mekaanisella sekoittajalla tai vispilällä. Varmista että komponentit ovat kunnolla sekoittuneet. Vältä ilman sekoittumista pinnoitteen joukkoon. Kaada sitten seos puhtaaseen astiaan ja sekoita vielä minuutin ajan.

Tarkempia lisätietoja, ota yhteyttä tekniseen neuvontaamme.

Tekniset tiedot

Flowcoat SK

Käyttöohje

Pohjusteena / runkoaineena:

Kaada sekoitettu materiaali alustalle raidoittain ja levitä kumilastalla, minkä jälkeen tasoita lyhytkarvaisella telalla.

Huokoiset alustat saattavat vaatia useamman levityskerran.

Tuoreelle, kovettumattomalle materiaalille voidaan levittää myös kvartsihiekkä, jos halutaan liukumaton pinta.

Pinnoitteena:

Levitä Flowcoat SK välittömästi sekoittamisen jälkeen kumilastalla tai telalla tasaisen pinnan saavuttamiseksi. Käytä keskikovaa kumilastaa ja vaihda se tarvittaessa tasaisen pinnan saavuttamiseksi. Telaus tehdään pinnan tasoittamiseksi, ei materiaalin siirtämiseksi.

Välttääksesi kiiltäviä läiskiä on varmistettava, että materiaali levittyy tasaisesti.

Riittoisuus

Pohjusteena/ runkoaineena: ~0.25 -0.30 kg/m²

Pinnoitteena

Sileä: ~0.25 -0.30 kg/m²

Sirote-järjestelmissä materiaalin menekkiin vaikuttaa pääsääntöisesti levitykseen käytetyn kiviaineksen koko ja pinnan odotettu lopullinen karheus. Tyypilliset menokit alla:

Kvartsihiekkä 0.3-0.8 mm: ~0.6 kg/m²

Kvartsihiekkä 0.6-1.2 mm: ~0.8 kg/m²

Kvartsihiekkä 1.0-1.8 mm: ~1.0 kg/m²

Kvartsihiekkä 1.4-2.0 mm: ~1.2 kg/m²

Työkalujen puhdistus

Kovettumaton materiaali voidaan puhdistaa liuottimella (asetoni, ksyleeni). Kovettunut materiaali voidaan poistaa vain mekaanisesti.

Vastuuvapauslauseke

Tremco CPG Finland Oy:n tuotteet valmistetaan tiukkojen laatustandardien mukaisesti. Kaikki tuotteet, jota on käytetty (a) Tremco CPG Finland Oy:n kirjallisten ohjeiden mukaisesti ja (b) missä tahansa Tremco CPG Finland Oy:n suosittelemassa käyttöalalla, mutta joka osoittautuu viallisiksi, vaihdetaan veloituksetta. Tremco CPG Finland Oy pidättää oikeuden muuttaa tuotteen teknisiä tietoja ilman ennakoilmoitusta yhtiön jatkuvan kehittämisen ja parantamisen politiikan mukaisesti. Asentajan vaatimus on varmistaa käytettävän tuotteen soveltuvuus ja yhteensopivuus ennen asennuksen aloittamista ja että vaatimustenmukaisuus voidaan saavuttaa tarvittaessa.

Terveyttä ja turvallisuutta koskevat varotoimet

Noudata asennuskohteen työterveys- ja työturvallisuusohjeita. Katso lisätietoja yksittäisten komponenttien käyttöturvallisuustiedotteista.

Tekniset tiedot

Flowcoat SK

Tekninen neuvonta

Tekninen neuvontamme auttaa sinua valitsemaan kohteeseesi sopivat tuotteet. Ota yhteyttä asiakaspalveluumme +358(0)9 5499 4500 / info.fi@tremcocpg.com